



İSTANBUL BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ OTOBÜSLERİNE DENGE ÇUBUĞU ÜRETİMİ İÇİN BÜYÜK ADIM ATILDI

1982 yılında kurulan ve günümüzde Şehirçi Alçak Taban Tip ve Solo Tip Otobüs üretimi gerçekleştiren **GÜLERYÜZ COBRA** fabrikasına 9 Mayıs ve 18 Mayıs 2011 tarihlerinde ziyaretler gerçekleştirildi.

Yapılan ziyaretlerde Sn. Mustafa KESKİN ile görüşülerek Çift Katlı ve Alçak Tavan otobüslerde kullanılan denge çubuğu üretimleri konusunda çalışmalara başlandı.



KURŞUNOĞLU, Sn. Murat KÜÇÜKKARACA ve Sn. Yusuf YILDIZ ile görüşüldü. Firma yetkililerine envanterimizde bulunan IVECO denge çubuklarına ait kalıplarının listesi yetkililer ile paylaşılmış ve üretim için tamamen hazır olduğumuzun bilgisi verilmiştir.

13 Mayıs 2011 Cuma günü **TEMSA GLOBAL** firması Satınalma ve Kalite Departmanlarından yetkililer Denge Çubuğu Hattımıza ziyaret gerçekleştirdiler.

Ziyarete TEMSA GLOBAL firmasından Sn. Cumhuri TURGUT, Sn. Cüneyt POLAT ve Sn. Sabri AVŞAR katıldılar. Denge Çubuğu Hat turu ile başlayan ziyarete Vasıflı Çelik Üretim tesisi turu ile devam edildi. Ziyaretten gayet memnun kaldıklarını belirten TEMSA GLOBAL yetkilileri ile karşılıklı Gizlilik Anlaşması imzalandı ve böylece teklif aşamasına geçilmiş oldu.

Teknik konularda bilgi paylaşımlarının gerçekleştiği 18 Mayıs 2011 Çarşamba günü yapılan ziyarete Pazarlama Departmanımızdan Sn. Tolga ÜNLÜPINAR ve Sn. Zafer Anıl ÖZER, Denge Çubuğu Hattı Üretim Şefi Sn. Avni HALAÇ ile Teknik Departmanımızdan Sn. Hüseyin TUNCAY katıldılar.

7 Nisan 2011 Perşembe günü Automechanika-İSTANBUL fuarı kapsamında **IVECO** firması yetkilileri Sn. Marco MINELLI, Sn. Monticone GIUSEPPE, Sn. Koray

İKİNCİ POTA OCAĞI YATIRIMI

İkinci pota ocağımızın soğuk testleri başarı ile tamamlanmıştır. CVS firmasından temin edilen ekipmanların elektrik ve mekanik montajını da CVS firması üstlenmiştir. Soğuk testler tamamlanmış olup PAC imzalanmıştır.

Haziran ayında sıcak testler ve performans testleri tamamlanacaktır. İkinci pota ocağına Odermath firmasından temin edilen 4 yollu tel besleme makinesinin de montajı tamamlanmış, işletmeye alınmıştır.



ÇEMTAŞ DENGE ÇUBUĞU TASARIMI İÇİN YATIRIM YAPIYOR

CATIA (Computer Aided Three-Dimensional Interactive Application), (Bilgisayar Destekli Üç Boyutlu İnteraktif Kullanım) Fransız Dassault Systèmes şirketi tarafından üretilen bir profesyonel CAD/CAM tabanlı yazılımdır.

Ayrıca, CAD/CAM/CAE çözümler paketidir. IBM ve Dassault Systems işbirliği temelli ürün geliştirme için lider PLM çözümleri (Ürün Yaşam Çevrimi) konusunda üstün bir yazılımdır.

Türkiye'deki hemen hemen tüm otomotiv ana sanayi tarafından bilgisayar destekli tasarım ve imalatla kullanılmaktadır.

Teknolojinin gelişmesi ile birlikte imalat sanayinde bilgisayarların yoğun olarak kullanılması imalat teknolojilerine hız kazandırmıştır.

Bilgisayarlar artık imalatın hemen her aşamasında, kullanıcıya bilgisayar destekli tasarım, çizim ve mühendislik programları aracılığıyla birçok kolaylık sunmaktadır.

Bu programların başında gelen Catia; özellikle otomotiv, uçak sanayisi ve dayanıklı tüketim mallarının tasarımı, analizleri ve imalat yöntemlerinin güvenilirliği ile birçok üretici firma

tarafından tercih edilen bir program haline gelmiştir.

ÇEMTAŞ A.Ş. olarak bizde yukarıda bahsedilen teknolojik gelişmelerin ışığında ve öncelikle Denge Çubuğu tasarım ve çizimlerinde kullanılmak üzere, otomotiv sektöründeki faaliyetlerimizde avantaj sağlayacak olan CATIA V5R20 programını CADEM firmasından tedarik etmiş bulunmaktayız.

Teknik personele eğitim yine CADEM tarafından Bursa ofisinde verilecektir. CADEM firmasından denge çubuğu için gerektiğinde tasarım desteği de alacağız.

PAH KIRMA MAKİNASI DEVREYE ALINDI

SOKO firmasından temin edilen pah kırma makinasının yükleme ve boşaltma beşikleri Hastaç A.Ş. firmasına imal ettirilmiş ve başarı ile teslim alınmıştır.

İlk üretimimizi Ağırman A.Ş.'ye yaptık. Müşterilerimizden kabuk soyulmuş ve 12 – 50mm arasında pah kırılmış siparişleri bekliyoruz.



19 MAYIS ATATÜRK'Ü ANMA GENÇLİK VE SPOR BAYRAMI KUTLU OLSUN

FİDAN NASIL DİKİLİR

GENEL KURALLAR

- Çok güneşli, fazla rüzgarlı, çalışma imkanı vermeyen yağmurlu ve donlu günlerde dikim yapılmamalıdır.
- Fidan kökleri açıkta güneşe ve rüzgara maruz bırakılmamalıdır.
- Dikim, meyilli arazilerde sırtlardan başlanarak aşağıya doğru yapılmalıdır.
- Çukurun içi ve dikim esnasında çukura doldurulacak toprak, taş, kök, dal gibi benzeri artıklardan temizlenmelidir.
- Dikim çukurunda su bulunması halinde dikim yapılmamalıdır.
- Fidan kök boyundan daha sığ topraklara dikilmemelidir.
- Fidanlara can suyu verilme imkanı yoksa dikim yapılacak toprağın rutubeti ortalama 25 cm derinliğe işlemiş ve toprak tavda olmalıdır.
- Fidan kök uçları yukarı kıvrılmış olarak dikilmemelidir.
- Fidan kökleri yumak şeklinde dolaşmış olarak dikilmemelidir.
- Fidanlar, kök boşluğu derinliğinde dikilmelidir (kurak yörelerde, bazı türler 1 cm - 2 cm derin dikilebilir).
- Dikimden sonra toprak çiğnenerek fidan kökleri yeteri kadar sıkıştırılmalıdır.
- Toprak, suyun işlenmesini engelleyecek ve kurumalara sebep olacak kadar sıkıştırılmamalıdır.
- Toprağın sıkıştırılması esnasında fidan kılcal köklerinin toprakla temas etmesini önleyecek



- ve dolayısıyla beslenemeyip kurumasına sebep olacak kadar hava boşlukları kalmaması sağlanmalıdır.
- Dikimden sonra fidan çevresine çukur genişliğinde 1 cm-2 cm kalınlığında gevşek toprak serilmelidir.
- Dikim tamamlandıktan sonra, fidan toprağa dik durumda olmalıdır.
- Dikimler, dikim mevsiminde yapılmalıdır.
- Çok rüzgarlı bölgelerde dikim yapıldıktan sonra gerekirse fidan dibine herke çakılabilir ve fidan, bir ip ile zarar görmeyecek şekilde hereke bağlanabilir.
- Dikimden hemen sonra fidanlara can suyu verilebilir.
- Naylon poşet, teliz ya da teneke kaplar içerisindeki fidanlar için, kapları çıkarıldıktan sonra fidanın kök bölgesini saran toprağıyla

beraber içine alabilecek büyüklükte dikim çukurları açılır.

- Fidan toprağı dağıtılmadan mevcut kabından çıkarılır ve kökler budanarak temizlenir.
- Hazırlanan çukura dik olarak yerleştirilen fidanın etrafı yine çıplak köklü fidanlarda olduğu gibi, çukurdan çıkan üst toprak alta, alt toprak üste gelecek şekilde toprakla örtülür.

Hazırlayan:
Nadir Nadi ASLAN
Çevre Mühendisi

Kaynaklar:
Ağaçlandırma ve Erozyon Kontrolü Genel Müdürlüğü Yayınları



ELEKTRİK GÜVENLİĞİ

- Elektrik için kullanılan tehlike işareti (kuru kafa, şerare) olan yerlere özel bir nedeni olmaksızın dokunmayın veya yaklaşmayın. Trafolara, alternatörlerin olduğu yerlere, elektrik panolarının içine izinsiz girmeyin.
- Göreviniz olmadığı sürece transformatör, motor veya diğer makina aksamına ve sistemlere dokunmayın.
- Kabloları çivi veya metal nesnelere üzerine asmayın.
- Çıplak ayak veya ıslak elle doğrudan elektrikli aletlere veya tellere dokunmayın. Çivilenmiş ayakkabı, ıslak ayak veya ayakkabı da tehlikelidir.
- Yanan ampulü kağıt veya bezle kavramayın.
- Elektrikli teçhizatı temizlemek için önce elektrik akımını kesin.
- Tamir işini daima yetkili elektrikçilere bırakın.
- Yalıtılmış kablolar da yüksek sıcaklık veya yetersiz yalıtım olasılığından dolayı dikkatlice taşınmalıdır.
- Sigortanın koruyucusunu çıkartıp, koruyucusuz bırakmayın. Sigorta patladıgı zaman yangın veya yanma tehlikesi kadar elektrik şoku tehlikesi de vardır.
- Sigorta kutuları içinde veya civarında eşya bırakmayın.
- Yalnız belirlenen tipte sigorta kullanın. Sigortalar sorumlu biri tarafından değiştirilmelidir.
- Sigortaların açılıp kapanması sağ elle yapılmalı bu arada sol el hiçbir şekilde metalle temas etmemelidir.
- Sigortaların açılıp kapanması dikkatlice ve tam olarak yapılmalıdır. Değilse kıvılcımların neden olduğu yanıklarla sonuçlanabilir veya vibrasyon nedeniyle sigorta aniden devreyi açıp kapayabilir.
- İş bitince sigorta daima tam olarak kapatılmalıdır. Herhangi bir enerji arızasında elektrikli cihazlar kapatılmalıdır.
- Sisteme enerji verirken, makina güvenliğini kontrol edin ve diğer çalışanları, sistemi çalıştırmadan önce sesli olarak uyarın.
- Makina üzerinde tehlike işareti veya "arızalı çalıştırmayın" kartı varsa sigortaya dokunmayın.
- Yüksek voltaj devrelerinin, transformatorların veya diğer yüksek gerilim sistemlerinin yanına gitmeyin.
- Yüksek voltaj devrelerinde çalışırken ya da metal boru, veya benzer uzun objeleri taşıırken, vücudun veya eldeki malzemenin yüksek gerilim hattına dokunmaması için dikkatli olun.
- Elektrik şoku veya elektrik yangını olursa aşağıdaki önlemleri alın:
 - Önce enerjini kesin, eğer bu olası değilse sorumlu elektrikçiye haber verin.
 - Enerjinin hemen kesilemediği elektrik şoku kazalarında kazalıyı kuru tahta saplı yangın kancası veya bir tahta parçası ile uzaklaştırın.



Elektrik Tesisatında Hayati Önemi Olan 6 Güvenlik Kuralı

İşe başlamadan önce:

- Kişisel koruyucu teçhizatlarını eksiksiz giy.
- Gerilimi kes.
- Tekrar kapatmaya karşı önlem al.
- Gerilim olmadığından emin ol.
- Toprakla kısa devre yap.
- Yakındaki gerilim altındaki bölümleri kapat emniyete al.

ELLE MALZEME KALDIRMA VE TAŞIMA

- Sağlıklı bir erkek 30 kg devamlı, 40 kg kesikli işlemler sırasında kaldırıp taşıyabilir. Bir erkeğin kaldırabileceği maksimum yük 50 kg'dır. Ancak taşıyabileceğiniz kadar kaldırınız. Parça büyük veya çok ağır ise yardım isteyiniz.
- Ağır malzemeleri kaldırırken yükü bacaklarınızla kaldırdığınızdan emin olun.
- Bunun için bacaklarınızı yükün iki tarafına yaklaştırın (dizlerinizi kırmadan belden eğilmeyiniz!) ve bundan sonra ağırlığı ellerinizle yakalayıp kaldırınız. Ağır yükleri başka türlü kaldırmayın.
- Küçük eşyaları bir kaba koyarak taşıyın. Bağlayın ve birinin üzerinden düşüp devrilmesini önleyecek şekilde istifleyin.
- Yükü iki kişi birlikte taşıyorsanız, birlikte kaldırdığınızdan emin olun.
- Yükü yere koyarken ayak veya el parmaklarının sıkışmasını önleyiniz.

MESLEKİ YETERLİLİK EĞİTİMLERİ

4857 Sayılı İş Kanununun 85. Maddesine dayanılarak hazırlanan "Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalıştırılacak İşçilerin Mesleki Eğitimlerine Dair Tebliğ" uyarınca fabrikamızda çalışan ve ilgili tebliğe göre Mesleki Yeterlilik Belgesi bulunmayan çalışanlarımızın belgelendirilmesine yönelik eğitim programı Atatürk Endüstri Meslek Lisesi ile fabrikamız arasında yapılan protokolle sağlandı.

Yapılan protokolle ilk olarak Mekanik Bakım Onarım Müdürlüğümüz bünyesindeki 28 çalışanımıza "Makine Bakımcılığı" alanında eğitim verilerek Mesleki Yeterlilik Eğitimleri tamamlanmıştır.



Diğer bölümlerdeki çalışanlarımızın da Mesleki Yeterlilik eğitimleri planlanmıştır olup yıl sonuna kadar tüm eğitimlerin tamamlanması hedeflenmektedir.

ÖNERİLER

Nisan ayı sonu itibarıyla çalışanlarımızdan gelen öneri sayısı 129'a ulaşmıştır. Gelen 129 öneri ile Nisan ayı sonu itibarıyla kişi başına düşen öneri sayımız ise 0,39 öneriye ulaşmıştır. Öneri veren katılımcı sayısı ise 32 olmuştur. Haziran ayına kadar gelen tüm öneriler değerlendirilecek ve öneri sahiplerine her yıl olduğu gibi bu yıl da Haziran ayında yapacağımız Geleneksel Aile Şölenimizde hediyeleri verecektir.

ODYOMETRİ VE AKCİĞER GRAFİSİ

Tüm çalışanlarımıza her yıl yaptırduğumuz odyometri testi ve akciğer grafisi çekimleri 28-29 Nisan 2011 tarihlerinde işyerimizde gelen mobil tarama ekibi tarafından yapıldı.



MASA TENİSİNDE ŞAMPİYONUZ



Bu yıl 15.10.2010 tarihinde başlayıp, 01.05.2011 tarihinde sona eren Bursa Kuruluşlararası Masa Tenisi Süper Ligi Şampiyonasında; aralarında Bosch, Beyçelik, AgroGreen ve Gökşin gibi takımların bulunduğu 20 kuruluş arasından bir kez daha **Çemtaş Masa Tenisi Takımı** şampiyon olmuştur. Bu başarıyla birlikte takımımız Haziran ayı içinde Kemer'de düzenlenecek olan Türkiye Kuruluşlararası Masa Tenisi Şampiyonasına katılmaya hak kazanmıştır.

Amacımız Türkiye Şampiyonasında Çemtaş'ı en iyi şekilde temsil etmek olacaktır. Takım sporcularımızı bir kez daha tebrik ediyoruz.

VEFAT ve BAŞSAĞLIĞI

Haddehane Personelinden **Sezai KAYA**'nın babası vefat etmiştir. Kendisine Tanrı'dan rahmet, geride kalanlara başsağlığı diliyoruz.

PERSONEL HABERLERİ



ZAFER ANIL ÖZER

1983 Antalya doğumluyum. İlk ve orta öğrenimimi Erzurum'da, lise öğrenimimi Ankara'da tamamladım. 2008 yılında ODTÜ Metalurji ve Malzeme Mühendisliği bölümünden mezun oldum. 2 yıl süresince özel bir şirkette Kalite Kontrol Mühendisi olarak çalıştıktan sonra 24 Ocak 2011 tarihi itibarı ile Pazarlama Müdürlüğü bünyesinde Müşteri Hizmetleri Mühendisi olarak göreve başladım. Büyük ve köklü ÇEMTAŞ ailesine katıldığım için çok mutluyum.



ERSİN FİDAN

05.01.1985 Bursa doğumluyum. Mimar Sinan Endüstri Meslek Lisesi Metal İşleri Bölümü mezunuyum. 11.10.2010 tarihinde İş Makineleri Operatörü olarak ÇEMTAŞ ailesine katıldım ve bundan çok mutluyum. Bütün çalışma arkadaşlarıma başarılar dilerim.



GÜVEN YILDIZHAN

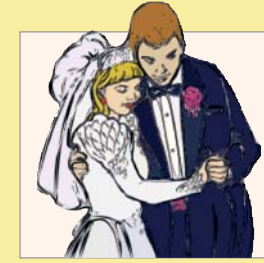
Evli ve iki kız çocuk babasıyım. Eğitimimi Zonguldak Karadeniz Ereğlisi Endüstri Meslek Lisesi Döküm Bölümünde bitirdim. Inegöl Demir Dökümdeki 7 senelik deneyimimden sonra vasıflı çelik üreten ÇEMTAŞ ailesine 01.11.2010 tarihinde katıldım. Gerek iş arkadaşlarımdan gerek amirlerimden gayet memnunum sevgi ve saygılarımla.



TUNCER AK

08.08.1982 Kütahya doğumluyum. Evli ve bir çocuk babasıyım. 2010 yılında ÇEMTAŞ SDM Operatörü olarak işe başladım. Bu iş yerinde çalışmama vesile olanlara teşekkür eder, çalışma hayatımızda sorunsuz, sağlıklı günler dilerim.

EVLENEN ARKADAŞLARIMIZ



Kalite Personelinden,
Servet MENEKŞE,
Mekanik Bakım – Onarım
Personelinden,
Emre NALBANT
evlenmişlerdir.

Kendilerine eşleri ile birlikte mutlu bir yaşam diliyoruz.

ÇOCUKLARI OLAN ÇALIŞANLARIMIZ



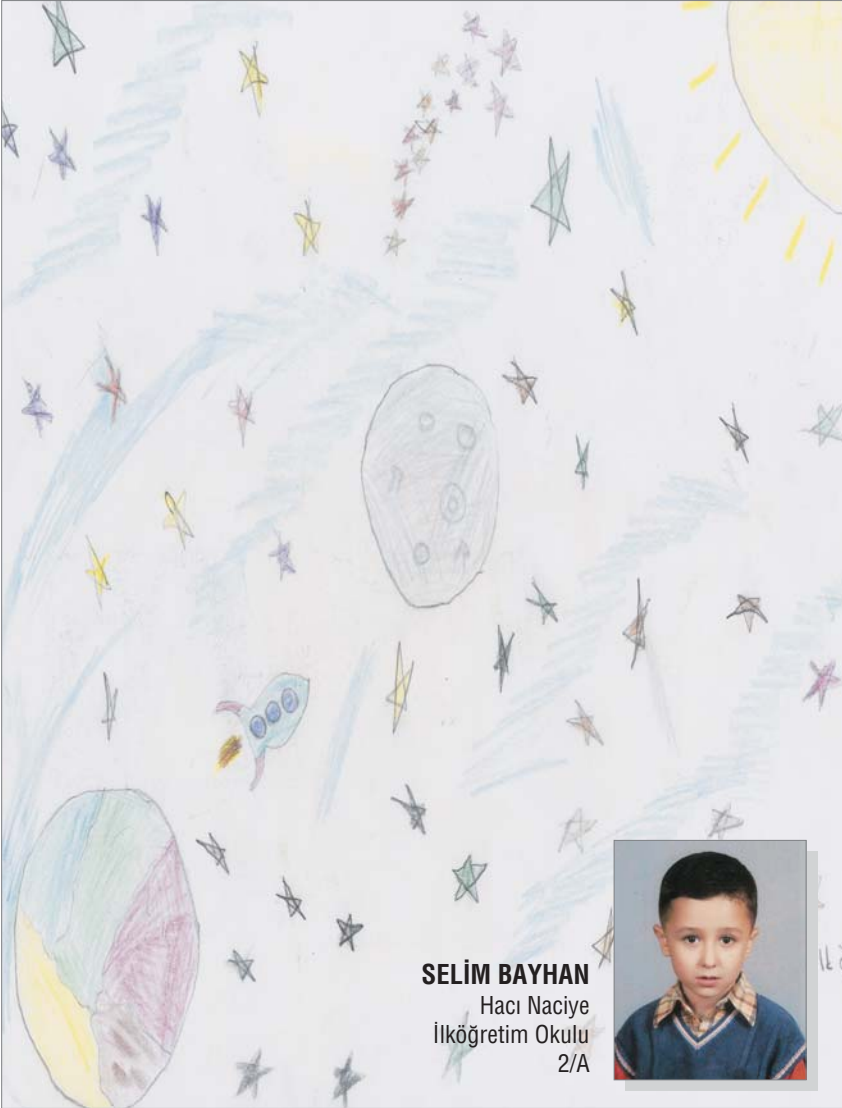
İç Satınalma Personelinden,
Müfit AKARCA'nın bir kız,
Haddehane Personelinden,
Cevat Önder ARAZ'ın bir erkek
çocukları dünyaya gelmiştir.

Bebeklerimize aileleri ile beraber uzun ve sağlıklı bir yaşam diliyoruz.

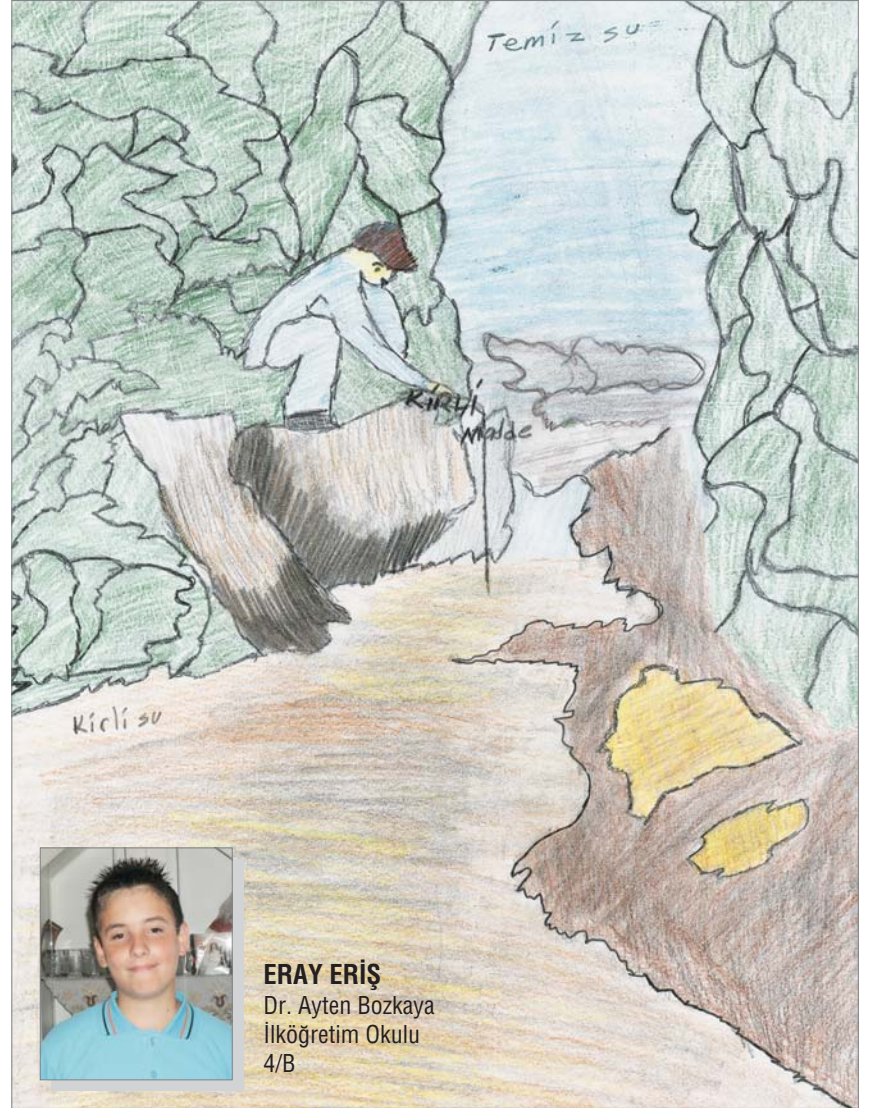


FABRİKA GEZİSİ

18 Nisan Pazartesi günü Orta Doğu Teknik Üniversitesi Malzeme Bilimleri Topuluğu öğrencilerinden 34 kişilik bir grup fabrikamızı ziyaret etti. Öğrencilere seminer salonunda fabrikamız tanıtım filmi gösterimi yapıldı, bilgi verildikten sonra üç ayrı grup halinde işletmemiz gezdirilmiştir.



SELİM BAYHAN
Hacı Naciye
İlköğretim Okulu
2/A



ERAY ERİŞ
Dr. Ayten Bozkaya
İlköğretim Okulu
4/B

YAYIN BİLGİLERİ

Sahibi:
Çemtaş A.Ş. adına
Genel Müdür
Nuri ÖZDEMİREL

Yayın Kurulu:
Refik ÇANDARLI
Başkan
Harun YEŞİLYURT
Esra ATLAS
İsmail ÇAN
Dilek SÖNMEZ YILDIZ
Mustafa ÖZYURT
Gökhan ÇAKMAKTEPE

Yazışma Adresi:
Organize Sanayi Bölgesi
A.O.S. Bulvarı No: 3 BURSA
Tel: 0224 243 12 30 - 243 34 03
Faks: 0224 243 13 18

Fabrika Adresi:
CEMTAŞ
Çelik Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi Ali Osman
Sönmez Bulvarı No: 3 PK. 63 16159
BURSA/TÜRKİYE
Tel: (+90 224) 243 12 30 (4 Hat)
Faks: (+90 224) 243 13 18 - 243 61 51

E-mailler:
cemtas@cemtas.com.tr
sales@cemtas.com.tr
pazarlama@cemtas.com.tr
satinalma@cemtas.com.tr
malisler@cemtas.com.tr
insankaynaklari@cemtas.com.tr
http://www.cemtas.com.tr

Grafik-Baskı:
Rota Ofset
Matbaacılık ve Ambalaj San. A. Ş.
Tel : 0224 242 72 00 BURSA
Faks : 0224 241 91 06
e-mail :
info@rotaofset.com.tr

ÇAĞRI
Çemtaş Haber Yayın Kurulu sizi her türlü konuda yazmaya davet ediyor. Yazılarınızı her ayın 15'ine kadar Yayın Kurulu Üyelerine verebilirsiniz.